

# Pflegetipps für unsere Materialien

## Zu guter Letzt: Alles eine Frage der richtigen Pflege

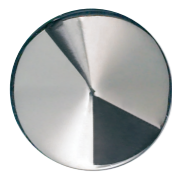
Für die Herstellung unserer hochwertigen Befestigungsdrehteile verwenden wir bestes Rohmaterial aus Messing, Aluminium und Edelstahl. Auch noch so gutes Rohmaterial braucht eine beständige Pflege, damit Sie und Ihre Kunden lange Freude an unseren Produkten haben. Vor allem für die Teile, die besonderen Witterungseinflüssen oder anderen chemischen und atmosphärischen Belastungen ausgesetzt sind, empfehlen wir, die folgenden Pflegehinweise zu beachten.



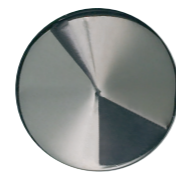
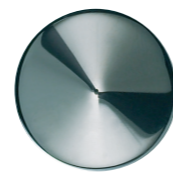
Drehtechnik  
Sauerland



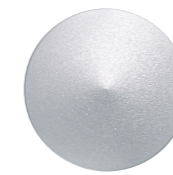
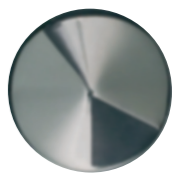
Edelstahl roh



Edelstahl poliert

Messing  
vernickeltMessing poliert  
vernickeltMessing poliert  
verchromtMessing matt  
verchromt

Edelstahlfinish

Aluminium  
eloxiertAluminium  
edelstahl-/  
silberfarbig

V4A

### Edelstahl rostfrei (roh/poliert)

Befestigungsdrehteile aus Edelstahl sind pflegeleicht, strapazierfähig und extrem lange haltbar.

Alle unsere Edelstahlteile werden in der Fertigung sorgfältig bearbeitet. Es kann dennoch im Außenbereich zu Flugrost kommen, den Sie einfach mit einer Edelstahlbürste oder einem Vlies abreiben. Die Edelstahlteile selbst werden dadurch nicht angegriffen.

Regelmäßiges Reinigen mit Wasser und grüner Seife mit anschließender Vaselinebehandlung ist in der Regel ausreichend. Sie können aber auch handelsüblichen Edelstahl-Reiniger benutzen. Bei starkem Anlaufen verwenden Sie eine Stahlpolierpaste in Verbindung mit feiner Stahlwolle. Nicht geeignet sind Scheuermittel, Chrom-, Silber- und Messingpflegemittel.

### Messing

Soll unlackiertes Messing glänzend bleiben, muss es mit einem guten Kupferputzmittel aufgefrischt werden. Bei starker und tiefsitzender Oxidation muss zunächst poliert werden. Zum Schutz kann nach dem Putzen eine Schicht farbloser Wachs oder säurefreie Vaseline aufgetragen werden.

### Messing lackiert/zaponiert

Messing kann mit einer transparenten Lackschicht gegen Oxidation geschützt werden. Die Qualität des Lackes bestimmt die Dauer des Schutzes. Um lackiertes

Messing zu reinigen, muss zunächst die Lackschicht wieder entfernt werden. Danach wird es wie unlackiertes Messing behandelt und anschließend neu lackiert.

### Chrom, Mattchrom, Nickel, Edelstahlfinish

Hierbei handelt es sich um veredeltes Messing, das zunächst poliert und danach vernickelt oder verchromt wurde. Diese zweite Metallschicht wird nicht durch eine weitere Lackschicht geschützt. Daher kann für den Außengebrauch keine Garantie gegeben werden. Pflege ist durch regelmäßiges Reinigen und gelegentliche Behandlung mit Wachs oder säurefreier Vaseline möglich. Beschädigungen können nicht repariert werden. Chrom-, Mattchrom-, Nickel- und Mattnickeloberflächen reiben Sie einfach mit einem weichen Tuch blank. Zum Reinigen benutzen Sie einen feuchten Lappen und Spülmittel, spülen Sie mit klarem Wasser nach und polieren Sie die Oberfläche trocken, ohne zu scheuern. Kalk auf Chromoberflächen lässt sich gut mit Essigessenz entfernen.

### Aluminium eloxiert, edelstahlfarbig eloxiert, silberfarbig eloxiert

Neben seinem geringen Gewicht und der Unempfindlichkeit gegenüber Luft- und Wassereinfluss zeichnet sich Aluminium durch eine lange Lebensdauer aus. Die künstliche Behandlung der Oberfläche (Eloxieren) verbessert das Material optisch und erhöht die Korrosionsbeständigkeit. Sie können Aluminium-Teile bedenkenlos das ganze Jahr im Freien stehen lassen. Verschmutztes Aluminium reinigen Sie mit einem

feuchten Tuch und reiben es mit einem trockenem Tuch nach. Für besonders hartnäckige Verschmutzungen empfehlen wir spezielle Aluminium-Reiniger oder Aluminium-Wachse.

### V4A

Grundsätzlich sollten alle Edelstahlteile in regelmäßigen Abständen gereinigt werden. Ablagerungsstoffe können mit Wasser aus der Trinkwasserversorgung abgespült werden. Handelsübliche Haushaltsreiniger, die für Edelstahl geeignet sind, wie z. B. das flüssige Stahlfix, können gefahrlos in Verbindung mit einem weichen Tuch oder Schwamm eingesetzt werden. Ist eine Reinigung der Edelstahlteile mit Zusatzmitteln (z. B. unter Wasser) nicht möglich, so reinigen Sie die Edelstahloberflächen durch einfaches Abreiben. So beugen Sie einer Belagbildung und einer möglichen Zerstörung der Passivschicht zumindest vor.

## Service & Beratung

Bei der Auswahl der richtigen Pflege- und Reinigungsmittel sowie der Reinigungstücher und Schutzhandschuhe beraten wir Sie gerne.

Sprechen Sie uns dazu bitte direkt an.



Der direkte Draht zu uns:

+49 (0) 2393 9182 – 5

Wenn es ganz schnell gehen soll – bis 10 Uhr bestellt, garantiert am selben Tag auf dem Weg zu Ihnen!

Rufen Sie uns auch an, wenn Sie Fragen zu einem Artikel haben oder besondere Maße und Ausführungen wünschen, die Sie nicht in unserem Katalog finden. Unsere Spezialisten in der eigenen Fertigung haben den Dreh raus und machen (fast) alles möglich. Sprechen Sie uns einfach an.

Das Serviceteam von KS Drehtechnik Sauerland ist immer für Sie da!